TOHO

東邦金網株式会社

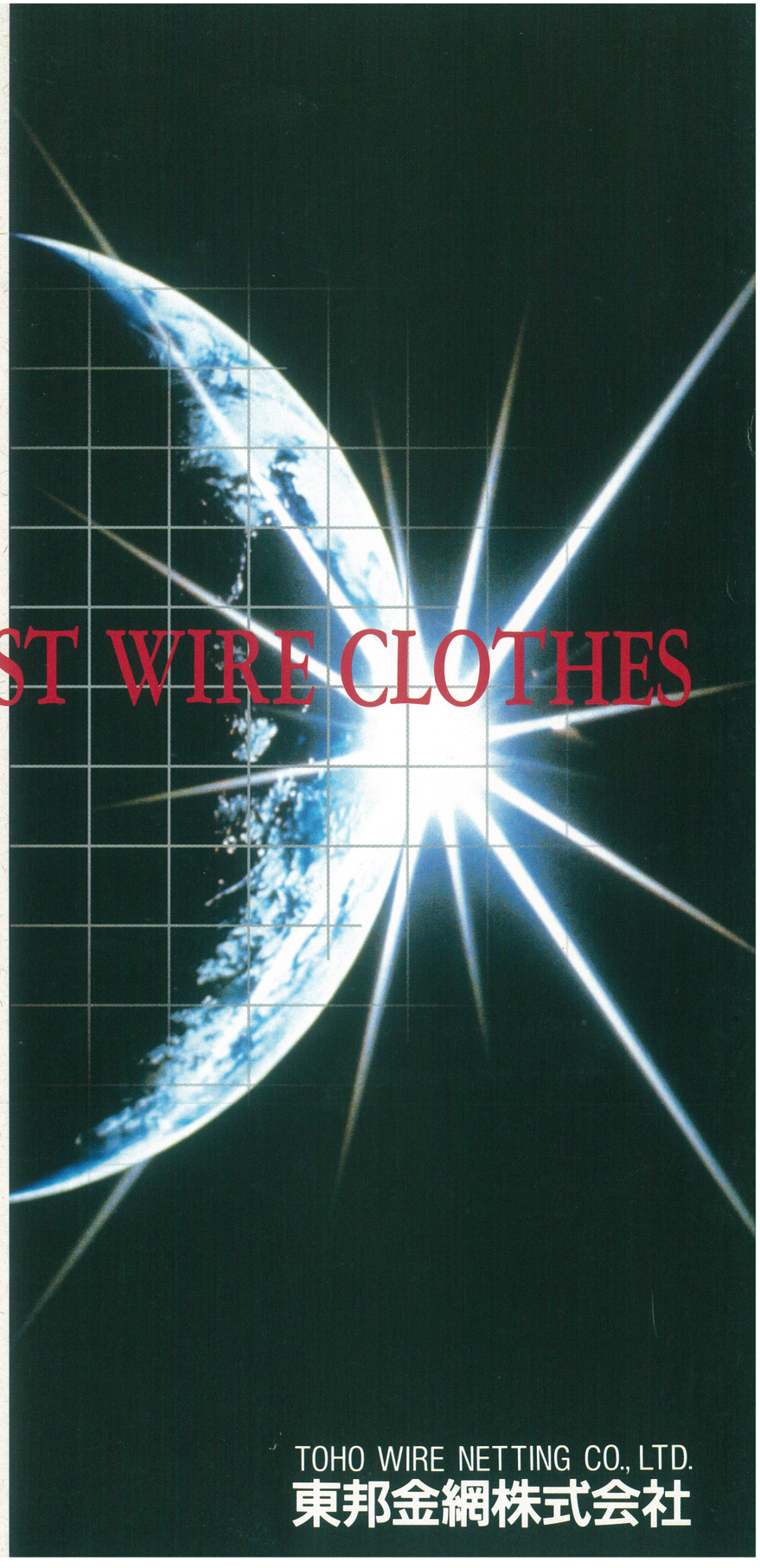
大阪府和泉市テクノステージ3丁目10番5号
TEL.0725-51-3711　FAX.0725-51-3739
http://www.tohown.co.jp/

TOHO WIRE NETTING CO., LTD.

#10-5, 3-CHOME, TECHNOSTAGE,
IZUMI-CITY, OSAKA, 594-1144, JAPAN
TEL.0725-51-3711
FAX.0725-51-3739

한국대리점
(주)리즈코포레이션
서울시 양천구 공항대로 552 대우마이빌 701호
TEL: (02) 2643-4515~6
FAX: (02) 2643-4518
E-mail: lees@leescor.com
www.leescorporation.com

THE BEST WIRE CLOTHES



TOHO WIRE NETTING CO., LTD.
東邦金網株式会社

WE'VE MAN UFACTURED
THE BEST WI RE CLOTHES

お客様のために

金網および金網加工品の専門メーカーとして、80年以上の信頼と実績をもつ東邦金網。私たちは、1912年の創業以来、お客様の要望に合った製品を迅速に提供することをモットーに、ハイテク設備の拡充、品質管理の徹底、新製品の開発に努め、今日では製紙用・スレート用金網の東邦として高い信頼と実績を築くまでになっています。また、ステンレス、真鍮、ブロンズ、など、あらゆる素材に対応できる技術力に加え、多彩な製品を即納する在庫能力、さらには製造行程の合理化によるコスト低減…と、私たちはたえずお客様のことを念頭に、さまざまな革新に挑んでいます。こうした取り組みが、製紙用やスレート用だけではなく、化学工業用や自動化機器用の金網もカバーするまでになっています。また、西日本で幅5,200㎜の金網を製造できる唯一の企業として、国内はもとよりアメリカをはじめ韓国や台湾、さらには東南アジアやオセアニア諸国にも高品質の製品を供給し、その信頼性が高く評価されています。

会社概要

社　　名：	東邦金網株式会社 代表取締役　来島　一
本社工場：	大阪府和泉市テクノステージ3丁目10番5号 TEL.0725-51-3711　FAX.0725-51-3739
沿　　革：	大正元年、大阪市西区立売堀に有限会社銭屋金網の屋号にて創業、大阪府松原市上田町に工場を持ち、その後昭和21年に本社工場を現在地に移転昭和28年3月に東邦金網株式会社と改め法人組織とし現在に至る。
資 本 金：	2,400万円
取引銀行：	さくら銀行阿倍野支店　三和銀行阿倍野橋支店 住友銀行松原支店
工場敷地：	2,200m²
従業員数：	30名
営業品目：	製紙用金網、スレート用金網、スクリーン用金網、 その他各種工業用金網製作販売
主要設備：	織機台数　18台 最大織幅　5,200mm ストレッチャー　1台（最大仕上げ幅 5,500mm）
材料取引先：	日本精線（株）　理研電線（株）　鈴木金属工業（株） 大同ステンレス工業（株）　トラカス社〈西ドイツ〉

一貫してお任せいただけます

TOTAL WORK

金網の製造から2次加工、取付、メンテナンスまでを総合的に手掛け、お客様の信頼に応えています。

From production of wire netting to secondary processing, handling and maintenance, we provide our customers with comprehensive, reliable service.



国内有数の設備を駆使した生産力

PRODUCING

熟練技術者が、わが国に数台しかない金網織機とロールストレッチャーを駆使して高品質の金網を製造。

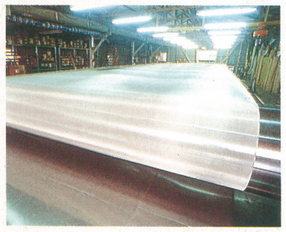
Our highly trained engineers operate some of the very few wire net equipment and roll stretchers in Japan to produce high quality wire netting.





最高の金網をご相談に応じて

CONSULTING

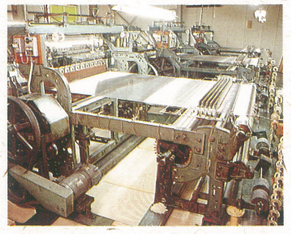


お客様の用途や処理条件をお聞きし、最適な材質を選定。規格選定。規格品はもちろん特注品にも対応しています。

Upon consulting with our customers on their application and processing requirements, we select the most appropriate materials to deliver not only standard articles, but custom-made products as well.

製品を熟知した加工

PROCESSING



線径やメッシュなど、金網の組織を熟知した技術者が、お客様の求める精度に加工し仕上げています。

Our team of engineers, experts in wire and mesh systems, processes and finishes these products to meet customers' performance specifications.



本社工場

For Our Customers

As a specialist producer of wire netting and processed wire-net goods, Toho Kanaami boasts over eighty years of reliability and strong results. Since its founding in 1912, TK has been providing its customers with the products they demand, in a timely fashion. By installing a full complement of advanced equipment and quality control systems, and by developing a steady stream of innovative new products, TK has earned a solid reputation and impressive results in papermaking and slate products. We keep the needs of the customer front and center in mind at all times, with technological prowess to suit every type of material—stainless steel, copper, bronze—to prompt delivery of a wide variety of products, to cost reduction through rationalization of manufacturing processes, this approach covers not only our lineup tailored to paper and slate production, but extends to wire netting for the chemical industry and automated equipment as well, furthermore, TK is the only wire-net producer in western Japan capable of manufacturing a wire net 5200 millimeters wide. This leading position enables us to introduce high-quality products in overseas markets such as North America, South Korea, Taiwan and Southeast Asia and Oceania, TK's sterling reputation in these markets rests on the outstanding reliability of its products.

COMPANY PROFILE

Company name:	TOHO WIRE NETTING CO., LTD.
Representative Director:	Hajime Kurushima
Head Office:	♯6-3,3-Chome, Ao, Matsubara-City,Osaka Pref. Japan. Tel:(0723)32-0040 Fax:(0723)35-6088
Company history:	Founded in 1911 as Zeniya Kanaami Ltd, in Itachibori, Osaka, theCompany's factory was located in Uedacho, Matsubara City, Osaka Prefecture, In 1946 the head office and main factory were moved to their present location. The Company was incorporated in its present form in March, 1953 as TOHO WIRE NETTING CO., LTD.
Capitalization:	¥24 million
Correspondent banks:	Sakura Bank, Abeno branch Sanwa Bank, Abenobashi branch Sumitomo Bank, Matsubara branch
Factory floor space:	2,200 square meters
Number of employees:	30
Operations:	Production and sale of wire netting for papermaking, slate, screens and other industrial applications
Principal equipment used:	Number of machines:18
Maximum width:	5200 millimeters Strechers 1 (Maximum finishing width 5500 millimeters)
Material suppliers:	Nippon Seisen, Inc. Riken Densen, Inc. Suzuki Kinzoku Kogyo, Inc. Daido Stainless Kogyo, Inc. Trakas GMBh (Germany)

主な金網材料と成分表

化学成分表(%)

材質名	記号	C	Si	Mn	P	S	Fe	Cu	Zn	Ni	Cr	Mo	Al	その他
(ステンレス鋼)	SUS-304	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	——	——	——	8.00〜10.50	18.00〜20.00	——	——	——
	SUS-304L	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	——	——	——	9.00〜13.00	18.00〜20.00	——	——	——
	SUS-309S	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	——	——	——	12.00〜15.00	22.00〜24.00	——	——	——
	SUS-310S	≦0.08	≦1.50	≦2.00	≦0.045	≦0.030	——	——	——	19.00〜22.00	24.00〜26.00	——	——	——
	SUS-316	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	——	——	——	10.00〜14.00	16.00〜18.00	2.00〜3.00	——	——
	SUS-316L	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	——	——	——	12.00〜15.00	16.00〜18.00	2.00〜3.00	——	——
	SUS-316JI	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	——	1.00〜2.50	——	10.00〜14.00	17.00〜19.00	1.20〜2.75	——	——
	SUS-317	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	——	——	——	11.00〜15.00	18.00〜20.00	3.00〜4.00	——	——
	SUS-317L	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	——	——	——	11.00〜15.00	18.00〜20.00	3.00〜4.00	——	——
	SUS-430	≦0.12	≦0.75	≦1.00	≦0.040	≦0.030	——	——	——	——	16.00〜18.00	——	——	——
(ニッケル線)	VNIW	≦0.10	≦0.20	≦0.30	——	≦0.008	≦0.20	≦0.10	——	+Co ≧99.00	——	——	——	Mg≦0.10
(インコネル線)	600	≦0.15	≦0.50	≦1.00	——	≦0.015	6.00〜10.00	≦0.50	——	+Co ≧72	14.00〜17.00	——	——	——
(インコネル線)	601	≦0.10	≦0.50	≦1.00	——	≦0.015	BAL	≦1.00	——	+Co 58.0〜63.0	21.00〜25.00	——	1.00〜1.70	——
(ピアノ線)	SWRS62A	0.60〜0.65	0.12〜0.32	0.30〜0.60	≦0.025	≦0.025	——	≦0.20	——	——	——	——	——	——
(ピアノ線)	SWRS80A	0.78〜0.83	0.12〜0.32	0.30〜0.60	≦0.025	≦0.025	——	≦0.20	——	——	——	——	——	——
(硬鋼線)	SWRH42A	0.39〜0.46	0.15〜0.35	0.30〜0.60	≦0.040	≦0.040	——	——	——	——	——	——	——	——
(硬鋼線)	SWRH62A	0.59〜0.66	0.15〜0.35	0.30〜0.60	≦0.040	≦0.040	——	——	——	——	——	——	——	——
(亜鉛引鉄線)	SWM G-I	≦0.10	——	≦0.60	≦0.045	≦0.045	BAL	——	——	——	——	——	——	——
黄銅線	C2700W-O	——	——	——	——	——	≦0.05	63.00〜67.00	BAL	——	——	——	——	Pb≦0.05
丹銅線	RBSW4	——	——	——	——	——	≦0.05	78.5〜81.5	BAL	——	——	——	——	Pb≦0.05
燐青銅線	C-5071W	——	——	——	0.01〜0.10	——	≦0.10	BAL	≦0.20	0.10〜0.40	——	——	Pb ≦0.03	Sn 1.8〜2.2

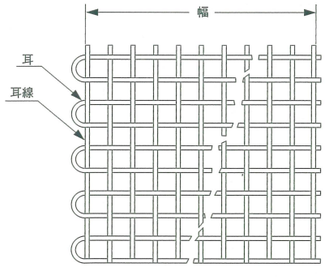
織り金網

- ●平織金網
- ●片撚線金網
- ●共撚線金網
- ●金簀織
- ●平畳織
- ●綾畳織
- ●綾織
- ●杉綾織
- ●クリンプ織
- ●変則クリンプ織
- ●ダブルクリンプ織
- ●滑面クリンプ織

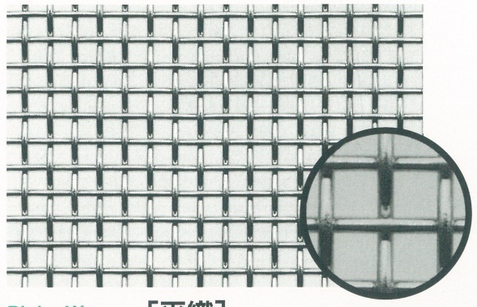
Woven Wire Mesh

当社では、製紙用、パルプ用、スレート用金網をはじめスクリーン用、フィルター用など幅広い用途に対応する金網を製造しています。濾過効率や、圧力による損失度などランニングコストにも配慮した優れた付加価値の高い金網の製造を実現しています。

目数……目数(mesh, m/s)は網目数を表す単位で、単位幅25.4㎜間にある縦線によって生ずる空間の数を指します。平織・綾織の縦線の数は、目数に相当します。

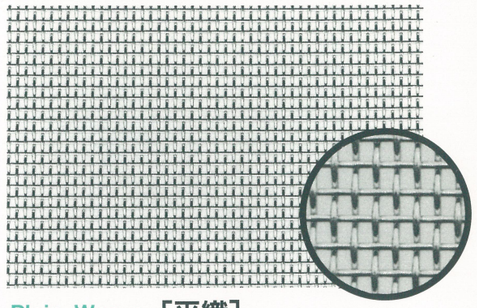


平織金網



Plain Weave ［平織］

金網のスタンダードです。縦線と横線が一定の間隔を保ち、一本づつ相互に交わった金網です。8～20メッシュは、主に製紙、パルプ、スレート用のシリンダーの下網用として使用されます。



Plain Weave ［平織］

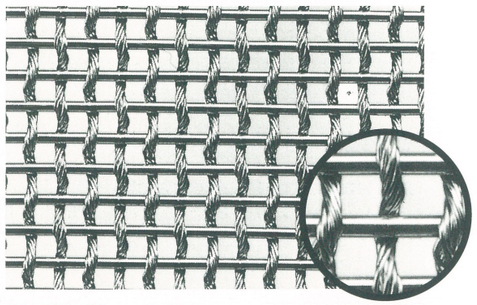
縦線と横線とが正方形の形状をなすのではなく、縦目より横目のほうが長い形状をもった織り方です。主に製紙、パルプ、スレート用のシリンダーの上網用として使用されます。規格につきましては、下記をご参照下さい。

ステンレス製平織金網（製紙用 パルプ用の規格）

メッシュ		縦 線		横 線		目の大きさ	空間率	重量	破断力	伸び
縦	横	S.W.G	φ ㎜	S.W.G	φ ㎜	㎜	%	kg/㎡	kg/cm	%
8	8	22½	0.650	22½	0.650	2.53×2.53	63.5	1.59	61.7	35
10	10	23	0.609	23	0.609	1.93×1.93	57.7	1.82	78.2	37
12	12	24	0.558	24	0.558	1.56×1.56	54.2	1.78	82.0	25
14	14	24½	0.533	24½	0.533	1.28×1.28	49.8	1.92	85.2	22
16	16	25	0.508	25	0.508	1.08×1.08	46.3	2.14	81.5	30
20	20	27	0.416	27	0.416	0.85×0.85	44.8	1.75	83.2	30
25	20	28	0.375	28	0.375	0.64×0.90	44.6	1.59	56.1	14
30	21	29	0.345	29	0.345	0.50×0.86	42.0	1.54	64.8	17
35	25	30	0.315	30	0.315	0.41×0.70	38.9	1.46	58	16
40	28	32	0.274	32	0.274	0.36×0.63	39.4	1.27	58	26
45	32	32½	0.264	32½	0.264	0.30×0.53	35.5	1.37	54	20
50	35	33	0.254	33	0.254	0.25×0.47	31.9	1.35	60.3	24
55	39	34	0.233	34	0.233	0.23×0.42	32.1	1.26	53	19
60	42	34½	0.223	34½	0.223	0.20×0.38	29.7	1.32	49.3	18
65	46	35½	0.203	35½	0.203	0.19×0.35	30.8	1.12	47.0	19
70	49	36	0.193	36	0.193	0.17×0.33	29.8	1.10	46.0	19
75	53	37	0.172	37	0.172	0.17×0.31	32.5	0.96	39.3	20
80	56	37½	0.162	37	0.172	0.16×0.28	31.1	0.95	31.9	20
90	63	39	0.132	38½	0.142	0.15×0.26	34.3	0.72	31.0	18
100	70	40	0.121	39	0.132	0.13×0.23	32.4	0.7	25.4	15

※破断・伸びは n ＝ 4 平均参考値

撚線金網・金簀織



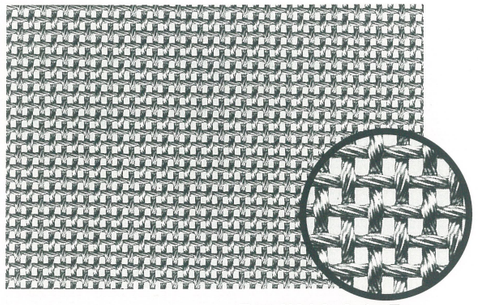
Single Strand Weave ［片撚線金網］

縦線にロープ状に撚った線を使った金網です。製紙・パルプ用の調整工程に使われるほか、不織布や化学製品の乾燥工程のコンベアーベルト用として使われています。

ステンレス製片撚線金網（平織）

メッシュ		縦 線		横 線		目の大きさ	空間率	重量	破断力	伸び
縦	横	S.W.G	φ	S.W.G	φ	㎜	%	kg/㎡	kg/cm	%
8	8	33×7	0.254	22	0.711	2.41×2.46	58.8	2.01	63.0	23
10	10	34×7	0.233	22	0.711	1.84×1.83	52.1	2.42	77.2	20
12	12	34½×7	0.226	23	0.609	1.43×1.50	47.8	2.45	92.3	29
14	14	35×7	0.213	23	0.609	1.17×1.20	42.6	2.54	94.5	29
16	16	35×7	0.213	23	0.609	0.95×0.98	36.8	2.90	108.0	26
20	19	36×7	0.193	27	0.416	0.69×0.92	37.3	2.23	88.8	24
25	22	37×7	0.172	28	0.376	0.50×0.78	33.2	2.12	95.7	25
30	26	38×7	0.152	29	0.345	0.39×0.63	29.7	2.24	87.8	26
35	28	39×7	0.132	29	0.345	0.33×0.56	28.0	1.89	68.0	22
40	28	39×7	0.132	29	0.345	0.24×0.56	23.3	2.26	84.2	26

※破断・伸びは n ＝ 4 平均参考値



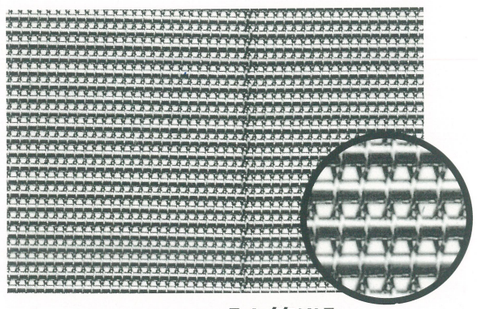
Double Strand Weave ［共撚線金網］

縦線・横線ともにロープ状に撚った線を使った金網です。この製品は柔軟性と耐久性に優れ、パルプ製造の抄工程や調整工程に使われています。

ステンレス製共撚線金網（平織）

メッシュ		縦 線		横 線		目の大きさ	空間率	重量	破断力	伸び
縦	横	S.W.G	φ	S.W.G	φ	㎜	%	kg/㎡	kg/cm	%
16	16	35×7	0.63	35×7	0.63	0.96×0.96	36.6	2.71	145	41
20	19	36×7	0.57	36×7	0.57	0.70×0.77	31.8	2.81	124	43
25	19	37×7	0.51	37×7	0.51	0.50×0.83	30.6	2.62	110	32
30	24	38×7	0.45	38×7	0.45	0.40×0.61	27.2	2.32	78	36

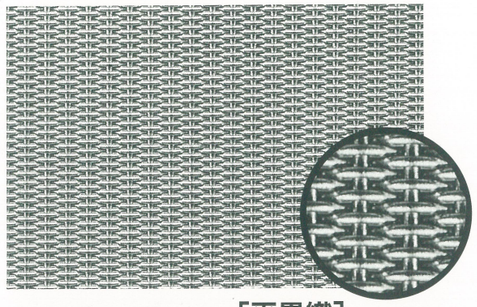
※破断・伸びは n ＝ 4 平均参考値



Tire Fabric Weave ［金簀織］

スダレ状に織られた金網です。製紙の中でも半紙のすき工程に使われ、特異な形状と大きな空間率が、墨を適度に吸収する高級半紙を生み出しています。

畳織・綾織・クリンプ織

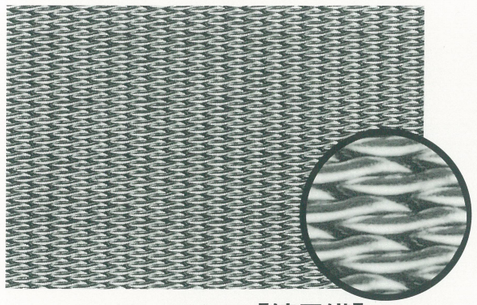


Plain Dutch Weave ［平畳織］

横線が相い畳表のように接触して並べられているもの。縦線が横線より太く、縦線は真っすぐな状態で織り上がっています。畳織は低圧力下での濾水性に優れるとともに、高圧力下でも耐久性抜群です。

平畳織(PLAIN DUTCH WEAVE)

メッシュ (MESH)	線径 φ		濾過粒度(公称) μ
	縦	横	
	WARP m/m	WEFT m/m	
10×50	0.65	0.55	370
12×64	0.61	0.40	300
14×80	0.50	0.35	240
16×80	0.43	0.34	200
24×110	0.35	0.25	140
30×150	0.23	0.18	110
40×200	0.18	0.14	85
50×250	0.14	0.113	60
60×400	0.12	0.070	40
80×700	0.061	0.041	30

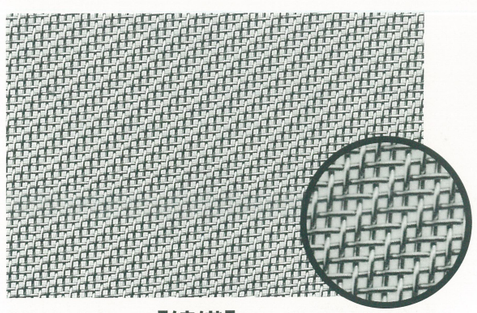


Twilled Dutch Weave ［綾畳織］

畳織を綾織式に作ったもので、平畳織よりさらに密度の高いろ過用に使用されます。

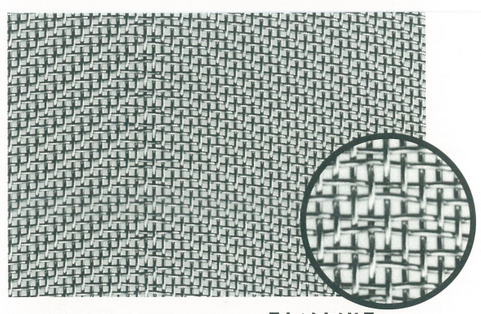
綾畳織(TWILLED DUTCH WEAVE)

メッシュ (MESH)	線径 φ		濾過粒度 (参考値) μ
	縦	横	
	WARP m/m	WEFT m/m	
20×150	0.45	0.35	140
20×200	0.35	0.27	130
20×250	0.26	0.2	100
30×250	0.25	0.21	80
40×400	0.19	0.13	60
50×500	0.13	0.11	50
50×600	0.13	0.09	40
80×700	0.10	0.07	30
120×1000	0.08	0.053	20
165×1400	0.065	0.040	15
200×2000	0.050	0.029	12
325×2300	0.035	0.025	5



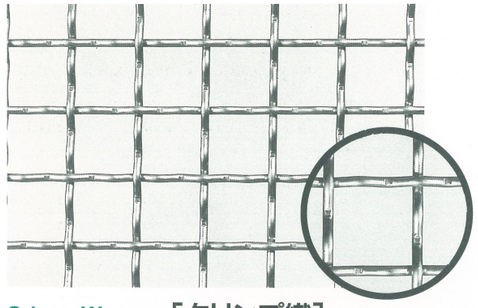
Twill Weave ［綾織］

縦線と横線が一定の間隔を保ち、相互に2本以上ずつ乗り越して組織を構成している金網およびこれに類するもの。線が2本またがるため、線の曲折角度が大きく、比較的太い線の使用が可能です。同じメッシュの平織と比較した場合、綾織のほうが強度に優れています。



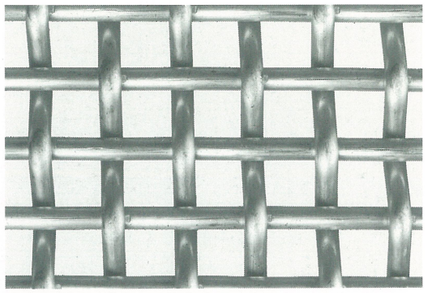
Herring-Bone Twilled Weave ［杉綾織］

綾織の一種で金網の均整を保つ為、50～100m/m毎に綾目を交互に変えて織ったものです。



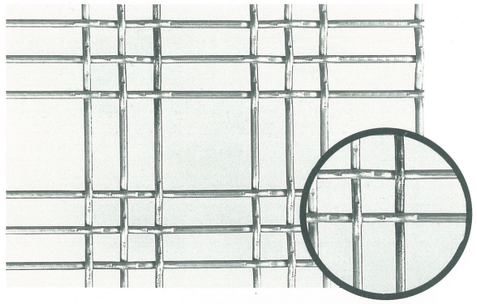
Crimp Weave ［クリンプ織］

縦線か横線のいずれかに、あらかじめ曲げ加工(クリンプ)した線を使い、縦横を交互に組み合わせた金網です。平織では対応できない太い線径を使うことができ、目開きを自由に設定できます。しかも腰のない細い線もしっかとした金網に仕上げることができます。



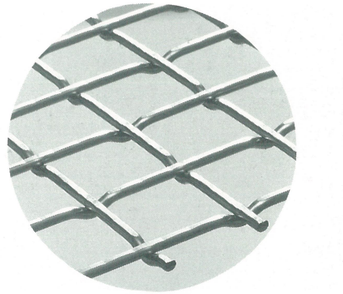
Double Crimp Weave ［ダブルクリンプ織］

縦線・横線ともにクリンプ加工を施した線を使った金網です。濾過の際の目詰まりの大幅な低減を図るとともに、耐衝撃性や耐久性に優れた長寿命の製品として広範囲に使用されています。



Irregular Crimp Weave ［変則クリンプ織］

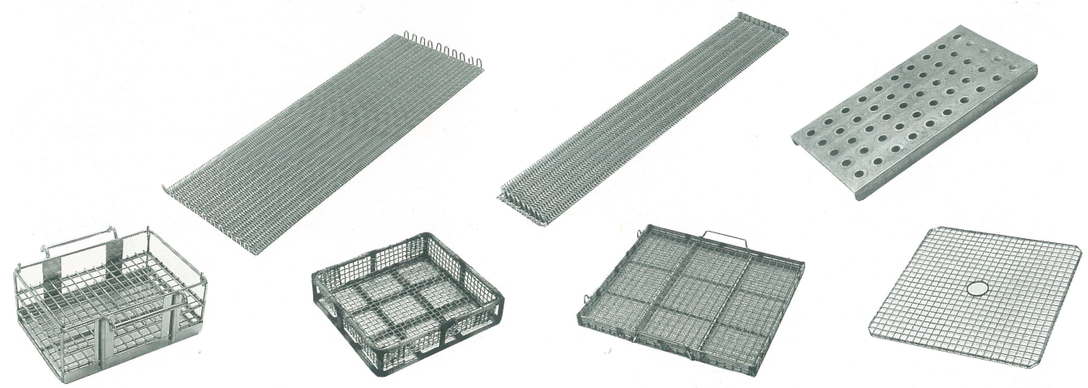
クリンプ網の一種で、クリンプの間隔が変則になっており、網目を重視した製品の加工(特に熱処理)に使用されます。



Flat Top Weave ［滑面クリンプ織］

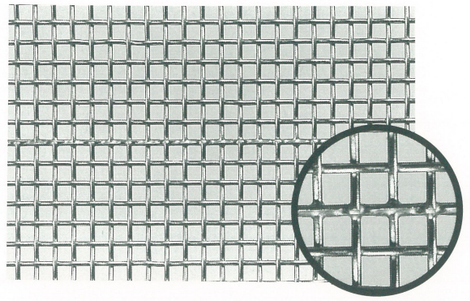
金網の表面を滑らかになる様に、クリンプの突起部を裏面にしたものです。

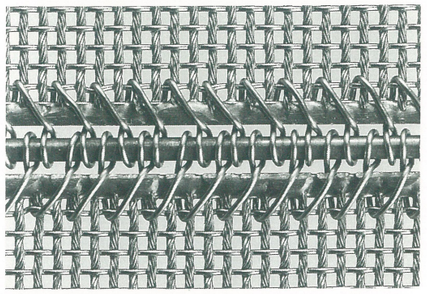
加工品の一部



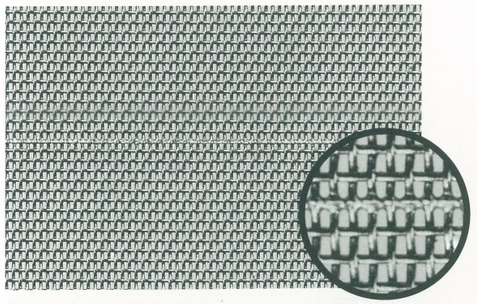
継ぎ加工

金網の用途により取付方法は半田づけ、金・銀ロウづけ、ガス溶接、電気溶接、手継ぎ、レーシング継ぎなどがあります。
私たちはお客様のご要望に応じて、これらさまざまな取付作業をも行っています。



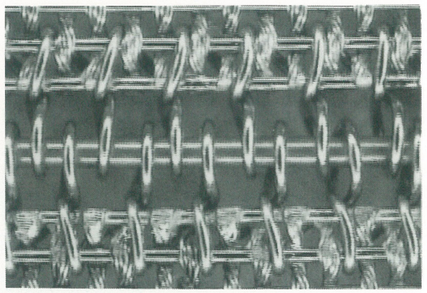


［レーシング加工］



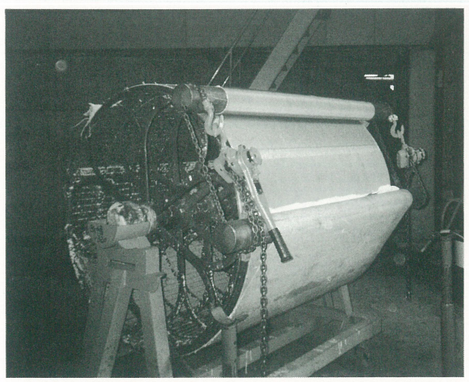
［銀ロウ・金ロウづけ］―― 平織

銀ロウまたは金ロウの溶接材料を使用し、金網を接合。熱源には酸素、アセチレン、プロパンガスなどを使い、金網をピンセットなどで抑えながらバーナーで融着させます。作業終了後は溶接部のフラックスを洗い落とします。なお、溶接用器具・溶接材料一式の販売も行っています。



［レーシング加工］

お客様の現場での取付作業の簡素化を図るために、考案された継ぎ加工方法です。当社では工場内で事前にエンドレス加工を施し、施工の際の時間と労力の大幅な低減を図っています。





● 抄紙・原質用の円網シリンダーの金網取り付作業はもちろん、ダイヤゴナル金網の製作、販売、取り付加工等の作業も致します。

ワイヤーベルトコンベヤー

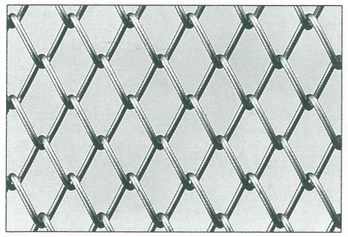
Spiral Wire Mesh

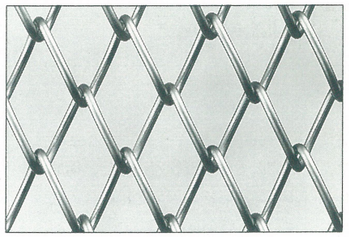
- TWN-1
- TWN-2
- TWN-3
- TWN-4-4
- TWN-5
- TWN-5-2

当社では、熱処理・乾燥・冷却・冷凍・脱水・洗浄・焼結・搬送など、あらゆる産業の製造・加工の工程で使用されるコンベヤーベルトのための、耐熱性・耐食性・耐摩耗性に優れた製品を製造しています。

TWN-1
SECTIONAL TYPE (S TYPE)

フェンス用の菱形金網と同じ形状で、同一方向の螺旋だけで構成されています。直線を使って右捲きと左捲きの螺旋を一定の間隔に連結することで蛇行を抑えることができます。さらに防振効果を高めたい場合は、チェーンで補強することで確実な駆動が可能です。また、TWN-1は金網の中でもイニシャルコストが安くつくというメリットがあります。

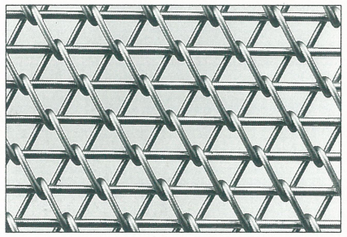


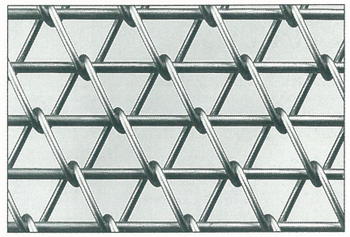


φ4.0×P38	2.6× 20	1.6× 13	1.2× 8	0.9× 4
4.0× 25	2.3× 20	1.6× 10	1.2× 6	0.9× 3
3.2× 25	2.3× 16	1.6× 8	1.0× 6	0.8× 3
3.2× 19	2.0× 16	1.4× 10	1.0× 5	0.8× 3
3.0× 25	2.0× 10	1.4× 8	1.0× 4	
3.0× 20	1.8× 10	1.4× 6	1.0× 3	
2.6× 25	1.8× 8	1.4× 5	0.9× 5	

TWN-2
ROD REINFORCED BELT

高温用・高張力対応型の金網として生み出された製品です。強度特性に優れた理想の角度をもつ螺旋に、直線を挿入することで、張力に対する物理的強度を高めています。金網の伸びや幅の縮みが極限まで抑え、熱処理工程のコンベアー用ベルトとして最適です。適切な材質と線径を選定することで1,000℃を越えるトンネル式高温炉にも使用することが可能です。

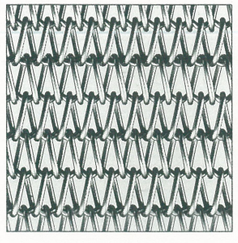


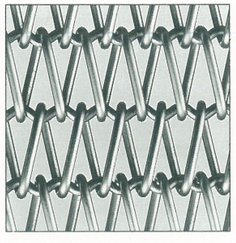


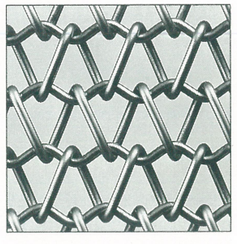
φ4.0×4.0−P25×25	2.6×2.6− 15×15	1.8×1.8− 8×8
4.0×4.0− 23×23	2.6×2.6− 13×13	1.8×1.8− 7×7
3.2×3.2− 23×23	2.3×2.3− 13×13	1.6×1.6− 7×7
3.2×3.2− 20×20	2.3×2.3− 10×10	1.4×1.4− 6×6
3.0×3.0− 20×20	2.0×2.0− 10×10	1.2×1.2− 5×5
3.0×3.0− 15×15	2.0×2.0− 8×8	

TWN-3
BALANCE BELT

もっとも広範囲に使用されるスタンダードタイプです。右捲左捲交互の螺旋をクリンプ加工した力骨線で連結した製品です。ベルト稼働時に発生する蛇行を自発的に修正し、運行のバランスを保ちます。また、張力によるベルトの変形を防止し、比較的高い引張強度を必要とする用途に最適。搬送物の落下防止用のフランジを取り付けることが可能です。



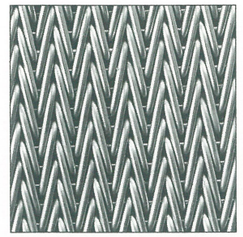


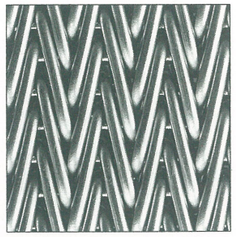


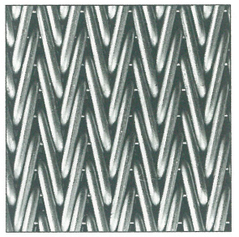
φ4.0×5.0− P20×25	2.6×3.0−12.5×15	1.6×1.8− 10×12.7
3.5×3.5− 8.7×15	2.6×3.2− 15×17	1.6×2.3− 10×12
3.2×4.0− 12×15	2.3×2.6− 8.5×12.5	1.5×1.9− 8.5×13
3.2×3.2− 15×20	2.3×3.0− 8×14.5	1.2×1.4− 5×5
3.0×3.4− 15×23	2.0×2.6− 8×12	1.0×1.0− 4×4
3.0×4.0− 10×15	1.8×2.0− 6×8	
2.6×2.6− 15×20	1.6×1.6− 5×6	

TWN-4-4
HERRINGBONE BELT

螺旋を絡み合わせず、左右捲を詰め合わせて1螺旋に4本の直線で連結し、構成したベルトです。優れた張力と耐久力を誇り、プレス工程でに採用されています。ベルト面は滑らかで、網目が細かく、小物部品や不安定な商品の搬送ラインに、また、繊維製品のシャワー洗浄処理工程などに使用されています。



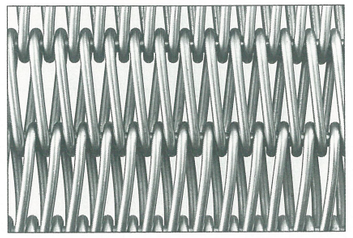




φ2.6×3.0−P12×6	2.3×3.0− 10×6	2.0×2.3− 9×5.5
2.0×2.6− 9×5	1.8×2.3−8.5×4.7	1.6×2.0− 6×4
1.6×2.0− 7×4.1	1.6×2.0−7.5×4.5	1.6×2.3− 7×4.5
1.4×1.8−6.5×4	1.2×1.5− 6×3	1.2×1.4−5.5×2.8
1.2×1.6−5.3×3.2	1.2×1.6−5.5×3.2	1.0×1.2−4.5×2.3

TWN-5
GRATEX BELT

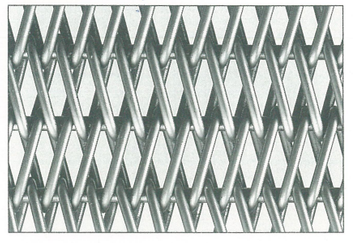
スパイラル金網の中で、もっとも太い線径の使用ができ、最大の張力を誇っています。ベルト面は螺旋の線径と1対1余りまで接近した網目を構成することができ、ライン上の製品を安定した状態で搬送し、破損を防止します。ベルトのエッジ部には補強材と落下防止用のネットフランジを取り付けることができます。



φ4.0×6.0−P9×26	3.0×5.0− 7×25	2.0×2.6− 4×15
4.0×6.0− 9×32	2.6×3.0− 7×15	1.8×2.3− 4×11.7
4.0×5.0−8.3×30	2.6×3.0− 8×12	1.8×2.6− 5×12.4
3.5×4.0− 10×21	2.6×3.2−6.5×20	1.8×2.6− 4×11.4
3.4×5.0− 7×31	2.3×3.0− 5×15	1.6×2.0− 4×16
3.2×4.0− 8×27	2.3×3.0− 7×16	0.8×1.4− 2×6.6
3.0×4.0− 7×24	2.0×2.6− 4×11.4	

TWN-5-2
DOUBLE BALANCED BELT

同一捲方向の螺旋を二重に絡み合わせ、それを一組の単位として左右捲螺旋を交互に組み合わせ、直線を通して構成したベルトです。重量比や前後左右のバランスがよく、網目の大きさは最小2㎜まで対応できます。オプションとして落下防止用ネットフランジをエッジ部に取り付けることも可能です。



φ5.0×6.0−P14×30	4.0×6.0− 15×25	3.2×3.2− 14×27
3.2×3.2− 10×17	2.6×2.6− 9×12	2.6×3.2−7.2×17.8
2.6×3.2− 8×17	2.3×2.6− 8×17	2.0×2.3−6.5×12
2.0×2.6− 8×12	1.6×1.6− 5×7	1.2×1.6− 6×11
0.9×1.2−3.6×4		

標準篩規格 JIS 8801

目開 APERTURE SIZE mm	線径 WIRE DIAMETER φ mm	開孔面積 OPEN AREA %	MESH	重量 WEIGHT kg
16.00	× 3.15	70.0	1.33	6.8
13.20	2.80	68.1	1.6	6.2
11.20	2.50	66.8	1.85	5.8
9.50	2.24	65.0	2.16	5.5
8.00	2.00	64.0	2.54	5.1
6.70	1.80	62.1	3	4.9
5.60	1.66	59.5	3.5	4.6
4.75	1.60	56.0	4	5.1
4.00	1.40	54.9	4.7	4.7
3.35	1.27	53.0	5.5	4.6
2.80	1.11	51.3	6.5	6.4
2.36	1.03	48.5	7.5	4.0
2.00	0.95	45.9	8.6	4.0
1.70	0.84	44.8	10	3.6
1.40	0.72	43.7	12	3.1
1.18	0.63	42.3	14	3.0
1.00	0.59	39.7	16	2.9
0.85	0.52	38.3	18.5	2.5
0.71	0.45	37.5	22	2.3
0.60	0.39	36.7	25.6	2.0
0.50	0.34	35.4	30	1.8
0.425	0.29	35.3	36	1.5
0.355	0.25	34.4	42	1.3
0.300	0.21	34.9	50	1.1
0.250	0.17	34.9	60	0.9
0.212	0.15	34.1	70	0.85
0.200	0.14	34.0	74	0.8
0.180	0.13	34.6	83	0.7
0.160	0.11	34.8	93	0.6
0.150	0.10	34.9	100	0.55
0.125	0.088	34.4	120	0.48
0.106	0.075	34.3	140	0.42
0.090	0.063	34.6	166	0.39
0.075	0.052	34.9	200	0.29
0.063	※ 0.045	34.0	235	0.25
0.053	0.037	34.7	282	0.23
0.045	※ 0.032	34.2	330	0.17
0.038	0.027	34.2	390	0.15
0.032	※ 0.026	30.2	440	0.14

※綾織　×クリンプ織

ステンレス規格品 1000〜1500巾の一部

MESH	線径 WIRE DIAMETER φ mm	目開 APERTURE SIZE mm	開孔面積 OPEN AREA %	重量 WEIGHT kg
1	× 2.00	23.40	84.9	2.000
2	2.00	23.40	70.6	2.00
3	1.60	6.87	65.8	3.8
4	1.20	5.14	65.8	2.85
5	1.10	3.98	61.3	3.15
6	1.10	3.13	54.8	3.8
7	0.9	2.73	56.1	2.8
8	0.8	2.38	55.4	2.6
9	0.8	2.02	51.3	2.9
10	0.6	1.94	58.4	1.9
12	0.5	1.62	58.4	1.5
14	0.5	1.31	52.4	1.7
16	0.4	1.19	56.0	1.28
18	0.35	1.06	56.6	1.10
20	0.35	0.91	51.8	1.3
24	0.3	0.76	51.4	1.1
30	0.3	0.547	41.7	1.4
32	0.3	0.490	38.4	1.4
35	0.25	0.475	43.0	1.1
40	0.21	0.425	45.2	0.90
40	0.25	0.390	37.1	1.27
42	0.21	0.395	42.6	0.92
45	0.20	0.360	40.8	0.90
50	0.19	0.318	39.3	0.92
50	0.21	0.298	34.6	1.13
55	0.19	0.272	34.5	1.0
60	0.18	0.243	33.0	1.000
65	0.15	0.241	38.0	0.720
70	0.15	0.212	34.1	0.840
80	0.12	0.198	38.7	0.590
90	0.12	0.162	33.0	0.660
100	0.10	0.154	36.5	0.520
100	0.11	0.145	31.2	0.620
120	0.08	0.132	38.7	0.400
120	0.09	0.122	33.0	0.510
150	0.065	0.104	38.0	0.330
165	0.050	0.104	45.6	0.210
180	0.045	0.096	44.1	0.190
200	0.040	0.087	46.9	0.165
200	0.053	0.074	33.5	0.295
230	0.040	0.070	40.0	0.190
250	0.030	0.072	50.0	0.115
250	0.040	0.062	35.8	0.210
270	0.041	0.053	31.8	0.230
300	※ 0.040	0.045	27.8	0.250
325	※ 0.035	0.043	30.5	0.210
350	※ 0.030	0.042	33.6	0.170
400	0.026	0.037	34.0	0.140
400	※ 0.030	0.034	27.8	0.180
500	※ 0.025	0.025	25.8	0.160

※綾織　×クリンプ織

ステンレス鋼線ゲージ比較表

Standard Wire Gauge(S.W.G.)

線番 NO.	直径 (インチ)	直径 (ミリ)	断面積(mm²)	重量 gr/m	重量 m/kg
1	0.300	7.620	45.460	360.952	2.77
2	0.276	7.010	38.574	306.277	3.27
3	0.252	6.401	32.053	254.500	3.93
4	0.232	5.893	27.233	216.230	4.62
5	0.212	5.385	22.713	180.341	5.55
6	0.192	4.877	18.617	147.818	6.77
7	0.176	4.470	15.685	124.53	8.03
8	0.160	4.064	12.9395	102.73	9.73
9	0.144	3.658	10.458	83.03	12.04
10	0.128	3.251	8.240	65.42	15.29
11	0.116	2.946	6.924	54.97	18.19
12	0.104	2.642	5.492	43.60	22.94
13	0.092	2.337	4.261	33.83	29.56
14	0.080	2.032	3.234	25.67	38.96
15	0.072	1.829	2.628	20.86	47.93
16	0.064	1.626	2.0856	16.55	60.38
17	0.056	1.422	1.5828	12.56	79.57
18	0.048	1.219	1.1683	9.27	107.80
19	0.040	1.016	0.8167	6.48	154.22
20	0.036	0.914	0.6500	5.16	193.76
21	0.032	0.813	0.5150	4.08	244.55
22	0.028	0.711	0.3957	3.14	318.36
23	0.024	0.610	0.2920	2.31	431.40
24	0.022	0.559	0.2732	2.16	461.04
25	0.020	0.508	0.2041	1.62	617.28
26	0.018	0.457	0.1661	1.31	758.72
27	0.0164	0.4166	0.13847	1.09	909.91
28	0.0148	0.3759	0.11335	0.899	1,112.30
29	0.0136	0.3454	0.09074	0.720	1,388.80
30	0.0124	0.3150	0.07543	0.598	1,672.20
31	0.0116	0.2946	0.06601	0.524	1,908.30
32	0.0108	0.2743	0.05893	0.467	2,141.30
33	0.0100	0.2540	0.05024	0.398	2,512.50
34	0.0092	0.2337	0.04261	0.338	2,958.50
35	0.0084	0.2134	0.03561	0.282	3,546.60
36	0.0076	0.1930	0.02931	0.232	4,310.30
37	0.0068	0.1727	0.02322	0.184	5,434.70
38	0.0060	0.1524	0.01813	0.1440	6,400
39	0.0052	0.1321	0.01367	0.1086	9,208
40	0.0048	0.1219	0.01149	0.09125	10,958
41	0.0044	0.1118	0.00967	0.07679	13,022
42	0.0040	0.1016	0.00800	0.06358	15,728
43	0.0036	0.0914	0.00650	0.05161	19,376
44	0.0032	0.0813	0.00515	0.04089	24,455
45	0.0028	0.0711	0.00395	0.03141	31,836
46	0.0024	0.0610	0.00292	0.02319	43,122
47	0.0020	0.0508	0.00204	0.01621	61,686
48	0.0016	0.0406	0.00131	0.01047	95,456
49	0.0012	0.0305	0.00070	0.00560	178,570
50	0.0010	0.0254	0.00049	0.00389	257,060

Birmingham Wire Gauge(B.W.G.)

線番 NO.	直径 (インチ)	直径 (ミリ)	断面積(mm²)	重量 gr/m	重量 m/kg
4－0	0.454	11.53	104.177	827.165	1.21
3－0	0.425	10.80	91.223	724.310	1.38
2－0	0.380	9.65	72.949	579.215	1.73
0	0.340	8.64	59.464	464.204	2.15
1	0.300	7.62	45.460	360.952	2.77
2	0.284	7.21	40.807	324.007	3.09
3	0.259	6.58	33.884	269.038	3.72
4	0.238	6.05	28.638	227.385	4.40
5	0.220	5.59	24.442	194.069	5.15
6	0.203	5.16	20.820	165.310	6.05
7	0.180	4.57	16.394	130.16	7.68
8	0.165	4.19	13.781	109.42	9.14
9	0.148	3.76	11.039	87.64	11.41
10	0.134	3.40	9.076	72.06	13.88
11	0.120	3.05	7.254	57.59	17.36
12	0.109	2.77	5.979	47.47	21.07
13	0.095	2.41	4.559	36.19	27.63
14	0.083	2.11	3.494	27.74	36.05
15	0.072	1.83	2.628	20.86	47.93
16	0.065	1.65	2.137	16.96	58.96
17	0.058	1.47	1.6963	13.46	74.25
18	0.049	1.24	1.2070	9.58	104.35
19	0.042	1.07	0.8987	7.13	140.15
20	0.035	0.89	0.6217	4.93	202.60
21	0.032	0.81	0.5150	4.08	244.55
22	0.028	0.71	0.3957	3.14	318.36
23	0.025	0.64	0.3115	2.47	404.36
24	0.022	0.56	0.2732	2.16	461.04
25	0.020	0.51	0.2041	1.62	617.28
26	0.018	0.46	0.1661	1.31	758.72
27	0.016	0.41	0.13195	1.04	1,955.10
28	0.014	0.36	0.10173	0.807	1,239.10
29	0.013	0.33	0.08548	0.678	1,474.90
30	0.012	0.30	0.07065	0.560	1,785.70
31	0.010	0.25	0.05024	0.398	2,512.50
32	0.009	0.23	0.04080	0.323	3,095.90
33	0.008	0.20	0.03234	0.256	3,906.20
34	0.007	0.18	0.02459	0.195	5,128.20
35	0.005	0.13	0.01266	0.1005	9,948
36	0.004	0.10	0.00800	0.06358	15,728

※これらは当社製品の、ほんの一部です。この他の製品についても多数取り揃えております。